



GELÄNDER

unsere Produktpalette

Biribauer

Unsere Bandbreite auf einen Blick

Der Vordere Teil dieses Prospekts zeigt einige unserer Projekte mit Geländern in unterschiedlichen Ausführungen.

Im hinteren Teil finden Sie eine Übersicht von verschiedenen Materialien, Oberflächen, Füllungen und Montagearten, die nahezu in allen Kombinationen möglich sind.

Mehr Informationen über unsere gesamte Produktpalette erhalten Sie auf unserer Internetseite:
www.biribauer.at
sowie natürlich im persönlichen Gespräch mit unseren kompetenten Mitarbeitern.

Biribauer GmbH

Die Biribauer GmbH ist ein Familienunternehmen, das Werte wie **Achtsamkeit**, **Wertschätzung** und ein **Miteinander** lebt.

Die Geschäftsfelder des Handwerksbetriebs liegen in den Bereichen **Metallbau**, **Lohnfertigung** und **Kellertrennwandsysteme**. Das Produktspektrum im Bereich Metallbau umfasst Planung, Produktion, Lieferung und Montage von Konstruktionen aus **Stahl und Edelstahl**, wie zum Beispiel Geländer, Vordächer, Stiegen, bis hin zu komplexen Spezialanfertigungen. Aufgrund des großen und vielseitigen Maschinenparks bietet die Lohnfertigung Möglichkeiten in den Bereichen **Wasserstrahlschneidetechnik**, der **Kanteile** mit max. 3m Länge, **Einrollarbeiten** von Blechen und Profilen, sowie Schweißarbeiten in **WIG**, **MAG** und **Elektroden-Verfahren**. Bei den Kellertrennwandsystemen ist die Biribauer GmbH seit 1980 der Spezialist auf dem österreichischen Markt und schafft es auch **komplexe und schwierige Bauvorhaben** umzusetzen.

Aufgrund des **Generationswechsels** in der Geschäftsführung im Herbst 2018 erhält das Unternehmen alle Chancen weiter zu wachsen, sich zu entwickeln und wird stabil weitergeführt. Die neue Geschäftsführerin DI Caroline Biribauer und der Prokurist DI(FH) David Biribauer bringen frischen Unternehmergeist in die verschiedenen Abteilungen. Es wurde stark auf **Erneuerung** und **Investition** in ständig benötigte Maschinen, Fahrzeuge und Gebäudebereiche gesetzt. Besonders hervorzuheben sind die neue **3D-Software**, sowie das neue Kleinteilelager und das **neu gestaltete Büro**.

Um die qualitativ hochwertigen Konstruktionen weiter am Markt anbieten zu können, bildet die Firma Biribauer laufend bis zu **5 Lehrlinge** im Bereich Metallbau und Blechtechnik aus.

Das Miteinander im Unternehmen sorgt für eine ausgezeichnete Arbeitsatmosphäre und Arbeitsmoral, die sich in den einzelnen Produkten wiederfindet und jedem Kunden und jeder Kundin den **Wert des Handwerks** vermittelt.

Inhalt

6 GELÄNDER

7 STAHLGELÄNDER

- 8 MIT STABFÜLLUNG | RUNDSTAB
 - 10 MIT STABFÜLLUNG | FLACHSTAHL
 - 12 MIT HPL-PLATTE | LOCHBLECH
 - 14 MIT STRECKMETALL
-

16 EDELSTAHLGELÄNDER

- 17 MIT GLAS - PUNKTGEHALTEN
 - 19 MIT GLAS
 - 21 HOCHGLANZ-POLIERT
-

23 CORTENSTAHL

- 24 EDELSTAHLGELÄNDER MIT CORTEN
-

26 GLASGELÄNDER

- 27 GLASGELÄNDER - EINGESPANNT
-

30 KOMBINATIONEN

Wir sind stolz auf unser Handwerk und Geschick.



Geländer

Stiegen, Balkone, Rampen oder Geländer sind so vielseitig wie Ihre Wünsche. Unsere Hauptmaterialien sind Stahl und Edelstahl.

Als Füllung bieten wir Ihnen neben einer Stabfüllung auch vollflächige Materialien wie Lochbleche, vollflächige Platten, Streckmetall, uvm.

Unsere technische Abteilung ist jederzeit gerne für Sie da, um Ihnen bei Ihrem Projekt zu helfen und Klarheit zu schaffen.

Um Herauszufinden welche Materialien für Sie geeignet sind, denken Sie über folgende Fragen nach:

- *Soll das Geländer blickdicht und/oder lichtdurchlässig sein?*
- *Welches Farbkonzept verfolgen Sie in Ihrer Raumgestaltung?*
- *Ist es ein Innen- oder Außenbereich?*
- *Gibt es besondere Randbedingungen? (z.B.: Bewitterung, salzhaltige Luft, Sonneneinstrahlung)*
- *Wie wird der Raum genutzt?*
- *Welchen Kostenrahmen haben Sie für Ihr Projekt definiert?*

sh. Kombinationen S.32

Stahlgeländer

Stahlgeländer sind Geländer, deren Tragstruktur aus Stahl gefertigt wird. Die Füllung kann auch aus einem anderen Material bestehen.

Die Dimensionierung der Profile erfolgt nach statischen Bemessungen unter Berücksichtigung Ihrer Wünsche. Den Großteil der Systeme können wir hausintern statisch berechnen, bei komplexeren Situationen, arbeiten wir mit qualifizierten Statikern zusammen.

Bei den meisten Projekten kommt die Stahlgüte S235JR zum Einsatz und stellt daher unseren Standard dar. Bei dieser Stahlgüte sind die meisten Handelswaren erhältlich - dies ermöglicht uns größtmögliche Flexibilität. Wir können nach Bedarf auch andere Stahlgüten bestellen und verarbeiten.

Wir sind laut EN 1090 zertifiziert und dürfen Tragstrukturen aus Stahl und Aluminium in den Ausführungsklassen EXC1 und EXC2 ausführen.

Bei jedem Angebot wird geprüft in welche Klasse die Konstruktion fällt.

VARIANTEN

Oberfläche:

- unbehandelt
- grundiert
- verzinkt
- pulverbeschichtet

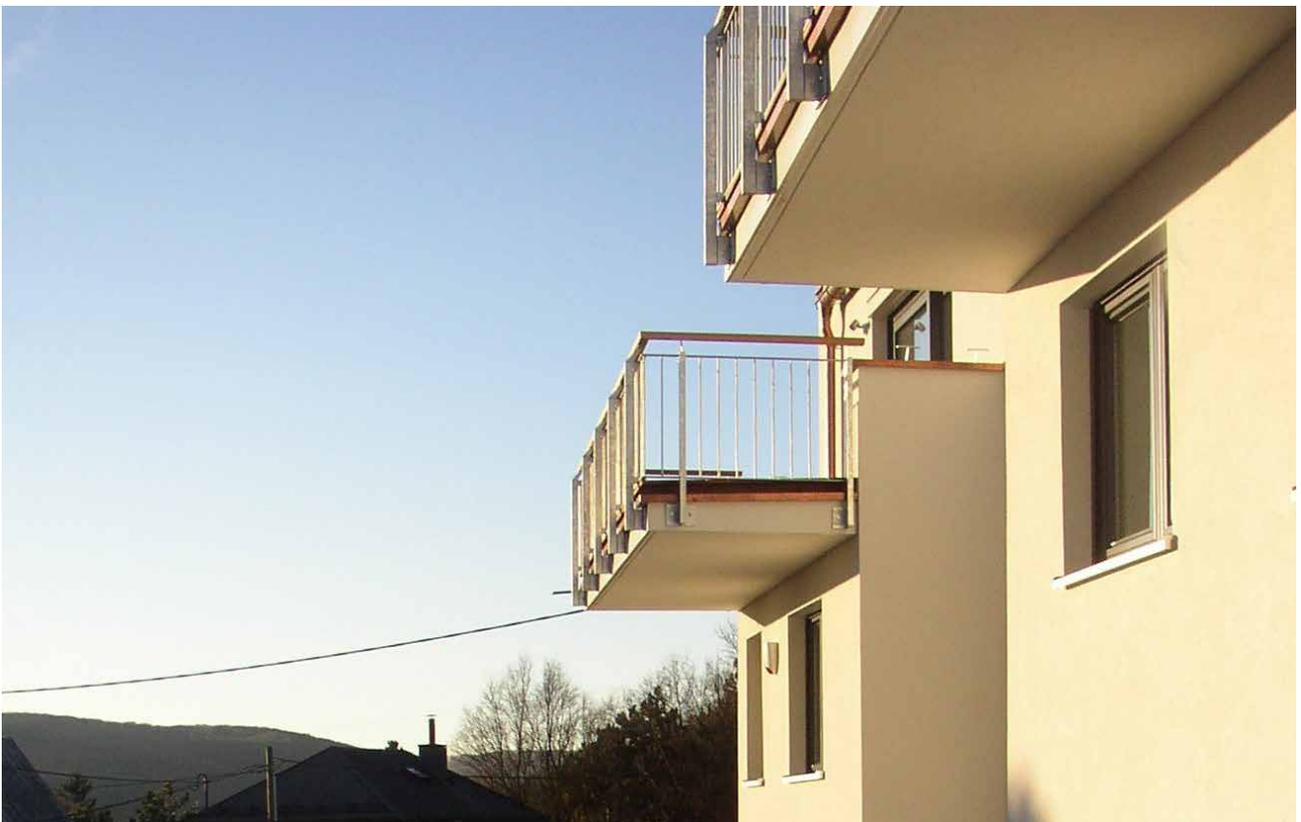
Füllung:

- Stäbe
- HPL-Platten
- Lochblech
- Streckmetall
- Glas
- Seile

Stahlgeländer mit Stabfüllung | Rundstab

Oberfläche: verzinkt

Füllung: Rundstab



Geländer dienen als Absturzsicherung bei unterschiedlichen Raumkanten.

Bei dem hier gezeigten Projekt sieht man mehrere Balkone und Terrassen. Die Geländer bestehen aus Stahl S235JR mit verzinkter Oberflächener und Stabfüllung.

Die Steher sind rechteckige Formrohre, die seitlich mit Kopfplatten an die Stahlbetonplatten der Balkone montiert worden sind.

Die Füllungen, sowie der obere Abschluss sind nach innen gesetzt um mit dem Bodenbelag einen ausgezeichneten Abschluss zu schaffen.

Die hier zu sehende Füllung sind Rundstäbe, die in einen Flachstahlrahmen eingeschweißt wurden.

Die Füllung kann aus verschiedenen Profilen kombiniert werden.

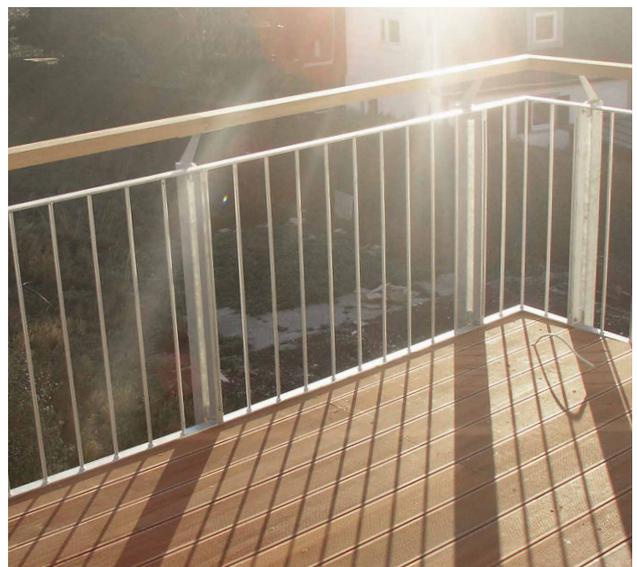
Der Holzhandlauf wurde bauseits auf die Stahlkonstruktion aufgesetzt. Wir arbeiten in enger Absprache mit den Anschlussgewerken zusammen.

einige Vorteile:

- freier Blick in die Umgebung
- Balkone wirken offener
- Kombination Holz und Stahl ist sehr freundlich
- Die Montage direkt an die Wand ohne Fassade ist sehr unkompliziert

einige Nachteile:

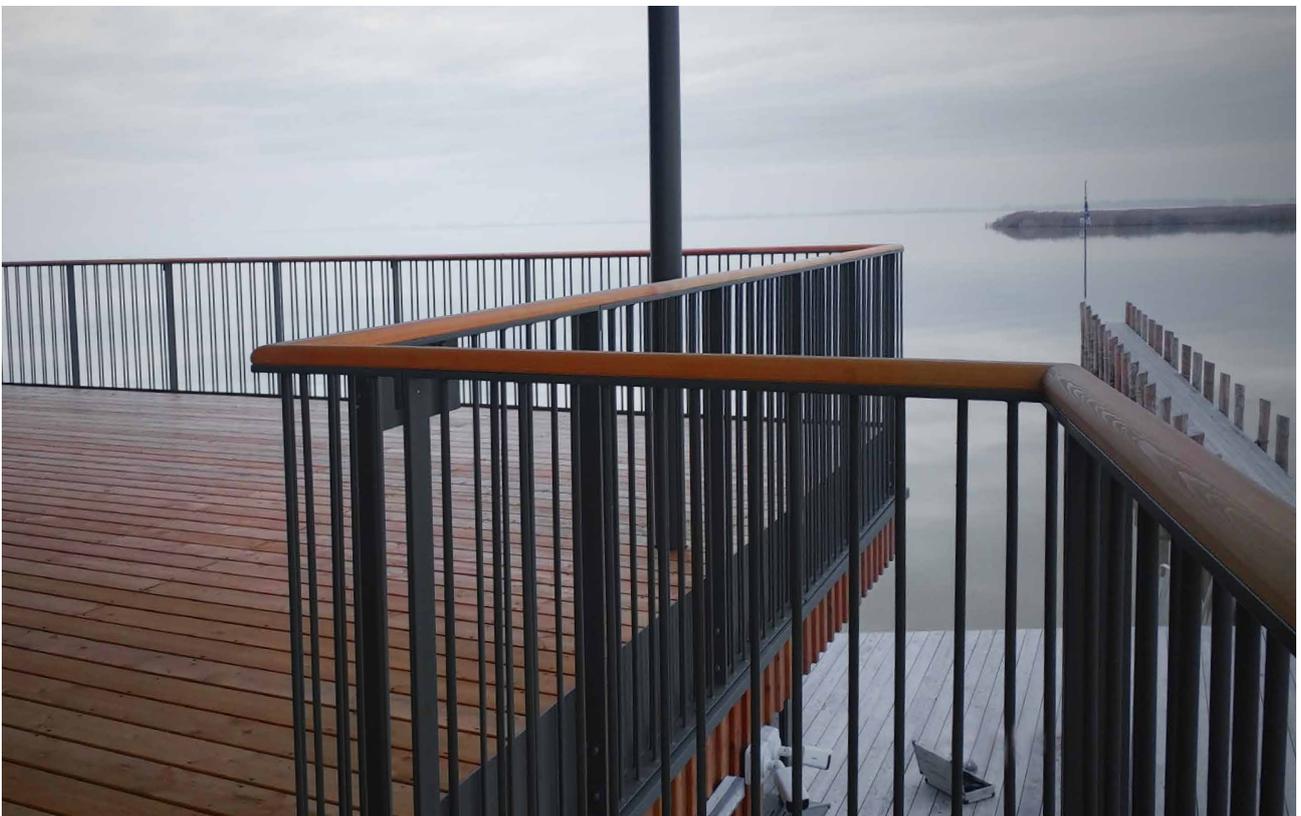
- kein Windschutz
- bei hohen Gebäuden ist der Blick nach unten frei



Stahlgeländer mit Stabfüllung - Flachstahl

Oberfläche: verzinkt + pulverbeschichtet

Füllung: Flachstahl





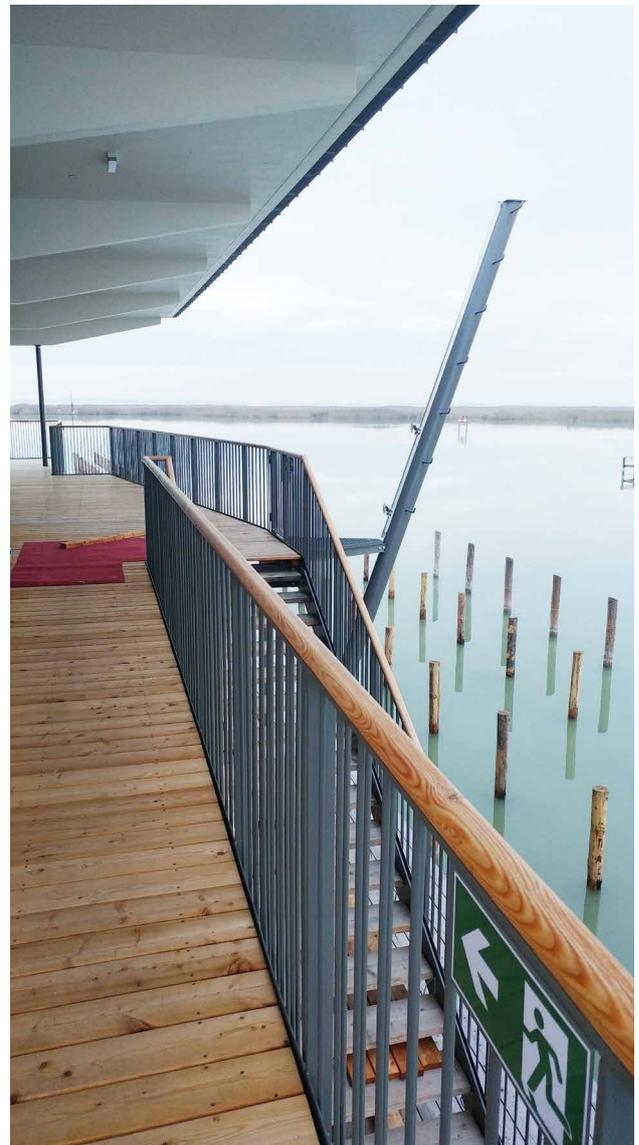
Das hier gezeigte Projekt liegt an einem See mit erhöhtem Salzgehalt. Aus diesem Grund wurde eine dickere Zinkschicht, sowie eine Pulverbeschichtung aufgetragen.

Die tragende Struktur des Geländers ist ein Flachstahlrahmen, der auf einem Wangenblech montiert wurde. Im Fussbodenaufbau wurde eine Unterkonstruktion gesetzt.

Bei Geländern mit Pulverbeschichtung ist hoher Wert darauf zu legen, dass die Beschichtung während der Bauphase so wenig als möglich beschädigt wird. Eine beschädigte Beschichtung kann ausgebessert werden, wird aber dennoch sichtbar bleiben.

Die gezeigte Konstruktion ist in Anthrazit beschichtet. Die Farbe kann je nach Kundenwunsch gefertigt werden, es gibt jedoch Mindestabnahmemengen bei speziellen Farben aus unterschiedlichen Farbkatalogen. Wir empfehlen daher die RAL Standardfarben.

Weitere Informationen zu Geländern mit Stabfüllung entnehmen Sie aus Seite 9.



Stahlgeländer mit HPL-Platte | Lochblech

Oberfläche: verzinkt

Füllung: HPL-Platte und Lochblech



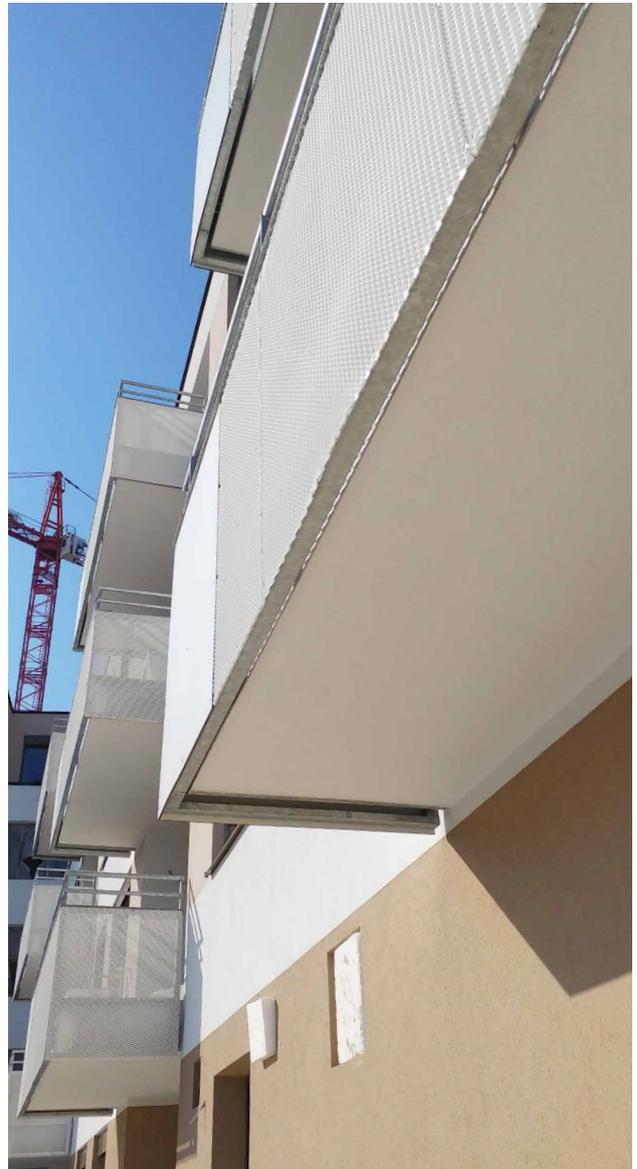


Bei dem hier gezeigten Projekt, wurden Formrohrrahmen mit Wangenblech seitlich an die Balkonplatte montiert. Zusätzlich wurden im oberen Bereich horizontale Durchzüge gesetzt. Die Durchzüge dienen zur Auflockerung der Konstruktion, dadurch entsteht eine Kombination aus flächiger Füllung und Stabfüllung.

HPL-Platten sind vielseitig einsetzbar. Sie sind leicht zu verarbeiten und sind besonders witterungs- und UV beständig.

HPL = High Pressure Laminate
(FunderMax, Senova)

Die Befestigung der rechteckigen Formrohre erfolgte sichtbar mit Niete und Schrauben an der äußeren Kante des Balkons. Die Stützen und der Handlauf wurden verzinkt, wodurch Rostbildung vorgebeugt wird. Dieses System eignet sich somit perfekt für den Außenbereich.



Stahlgeländer mit Streckmetall

Oberfläche: verzinkt

Füllung: Streckmetall



Bei Streckmetall handelt es sich um Metall, das regelmäßig eingeschnitten und dann gestreckt wird. Es ist sehr strapazierfähig und vielfältig einsetzbar - sowohl im Innen- als auch im Außenbereich.

Zu beachten ist, dass durch die Streckung Kanten entstehen, die eine Verletzungsquelle darstellen.

Die Bandbreite an Gestaltungsmöglichkeiten (z.B. Sonnenschutz, Sichtschutz, etc.) mit Streckmetall ist sehr groß.

Durch die Art der Masche lassen sich außerdem unterschiedliche Effekte erzielen, die dem Metall je nach Blickwinkel ein unterschiedliches Aussehen verleihen.

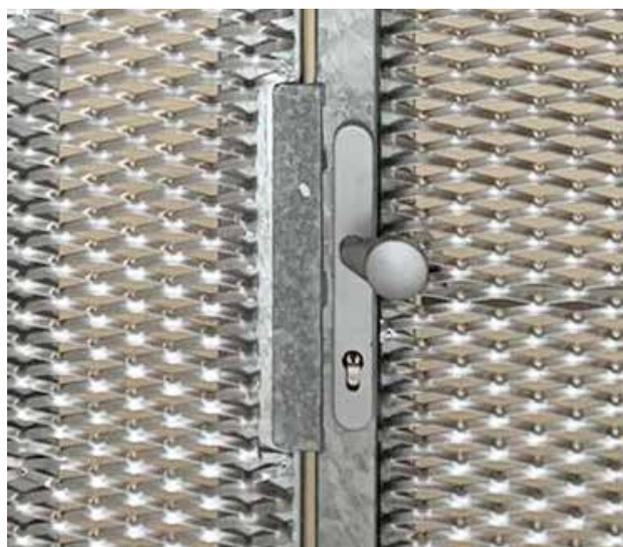
Bei diesem Projekt wurde das Streckmetall mit einer speziellen Masche eigens für den Kunden angefertigt.

Durch die Oberflächenbehandlung (Zinkschicht) kann der Schutz vor Korrosion erhöht werden, was vor allem im Außenbereich sehr wichtig ist.

Ob Edelstahl, Stahl oder Aluminium, jedes Material bietet individuelle Vorteile. Streckmetall ist in den Standard-Blechgrößen, 1000x2000mm, 1250x2500mm, 1500x3500mm, erhältlich. Beim Zuschneiden der Blechtafeln werden die offenen Kanten zusammengedrückt. Die Schnittoptimierung ist beim Streckmetall äußerst wichtig, damit die einzelnen Tafeln im richtigen Muster zueinander montiert werden. Das ist die Grundlage zur Auswahl der Blechtafelgrößen.

Die Montage erfolgt sichtbar mit Nieten oder Schrauben. Bei der Befestigung werden die betroffenen Laschen umgebogen. Dies ist nicht zu vermeiden.

Streckmetall ist ein komplexes Material und es sind viele Randbedingungen zu bedenken. Wir stehen jeder Zeit für Fragen zur Verfügung.



Edelstahlgeländer

Die Oberfläche von Edelstahl ist im Rohzustand stumpf und dunkelgrau. Erst durch einen Schliff wird die Oberfläche bei Edelstahlgeländern verfeinert und erhält dadurch das typische Aussehen. Schweißnähte werden nach dem Abkühlen händisch verschliffen und an das Gesamtbild angepasst.

Wir sind Spezialisten im Edelstahlbereich und haben jahrzehntelange Erfahrung mit diesem Material. Unsere Mitarbeiter sind Experten auf ihrem Gebiet (z.B: Fließen beim Schweißen) und führen die unterschiedlichsten Arbeitsschritte präzise aus.

Am häufigsten zum Einsatz kommt bei uns Edelstahl der Güte: 1.4301. Bei speziellen Anwendungen (z.B. Umgebendes Wasser oder Salz) verwenden wir Stahl der Güte 1.4404 oder 1.4571.

Die höhere Güte ist eindeutig ein Kostenfaktor, dennoch ist es wichtig die Anforderungen zu kennen und das passende Material dafür zu wählen.

Systeme die bereits in Stahl auf den Seiten davor gezeigt wurden, können auch in Edelstahl ausgeführt werden und werden dadurch zu einer sehr hochwertigen Ausführung.

VARIANTEN

Oberfläche:

- unbehandelt
- geschliffen
- poliert
- pulverbeschichtet

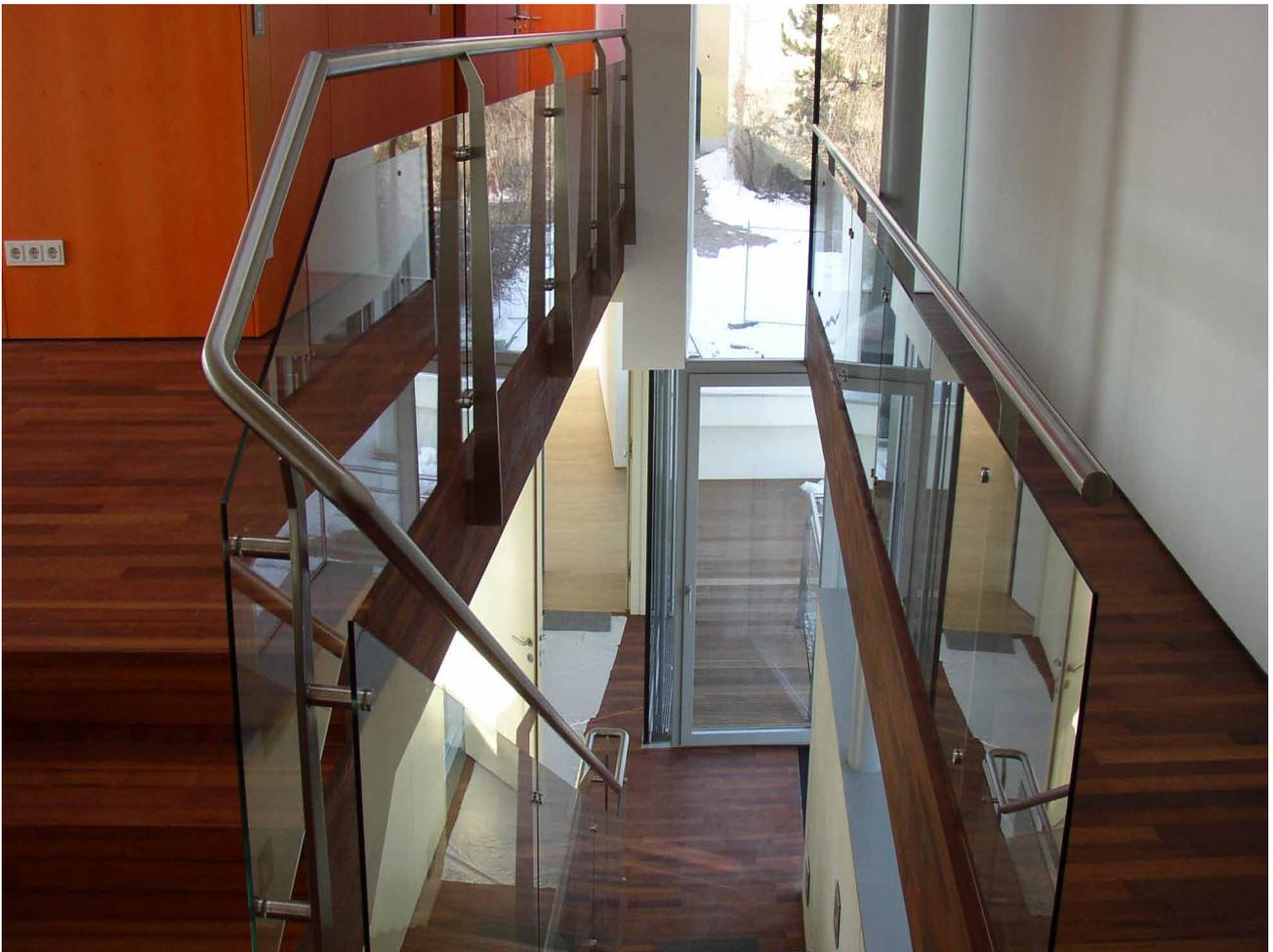
Füllung:

- Stäbe
- HPL-Platten
- Lochblech
- Streckmetall
- Glas
- Seile

Edelstahlgeländer mit Glas, punktgehalten

Oberfläche: geschliffen | transparent

Füllung: Glas





Bei folgendem Projekt sieht man Funktionalität, Transparenz und Stabilität sehr schön kombiniert.

Die Glaselemente als Geländer sorgen für ein modernes Ambiente und lassen Licht in alle Innenräume.

Die Steher sind aus Flachstahl, gekröpft. Die Montage erfolgte seitlich unter dem Fussboden.

Die Glasscheiben wurden mehrteilig angebracht und mit Punkthaltern befestigt. Die Kanten der Gläser wurden poliert. An den Kanten weisen die Glasscheiben ein leichtes Grün auf.

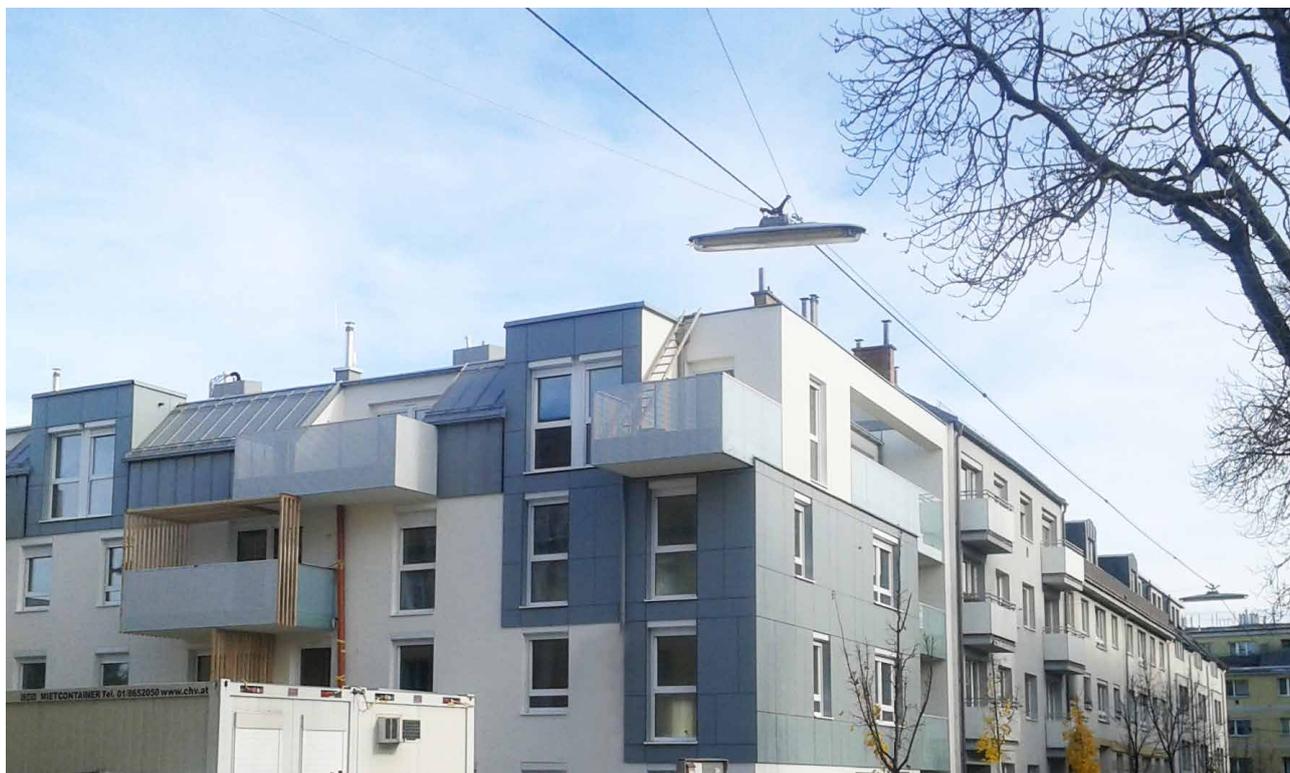
Der Handlauf wurde im Spindelauge verbunden und anschließend verschliffen.



Edelstahlgeländer mit Glas

Oberfläche: Edelstahl

Füllung: Glas mit weißer Folie



In folgendem Projekt sehen Sie eine Kombination aus Edelstahl und Glas.

Für dieses System wurde ein Steher mit Edelstahl-Handlauf und abgesetzter U-Schiene angewendet.

Eine U-Schiene kann umlaufend und oben offen, oder auch nur an zwei gegenüberliegenden Seiten befestigt werden.

Hier wurde VSG (=Verbundsicherheitsglas) mit matter weißer Folie eingestellt. Die Folie wird dabei zwischen die VSG Scheiben eingelegt (weitere Farben und Ausführungen auf Anfrage). Die Glastafeln werden geteilt, um das hohe Gewicht bei der Montage bewältigen zu können.

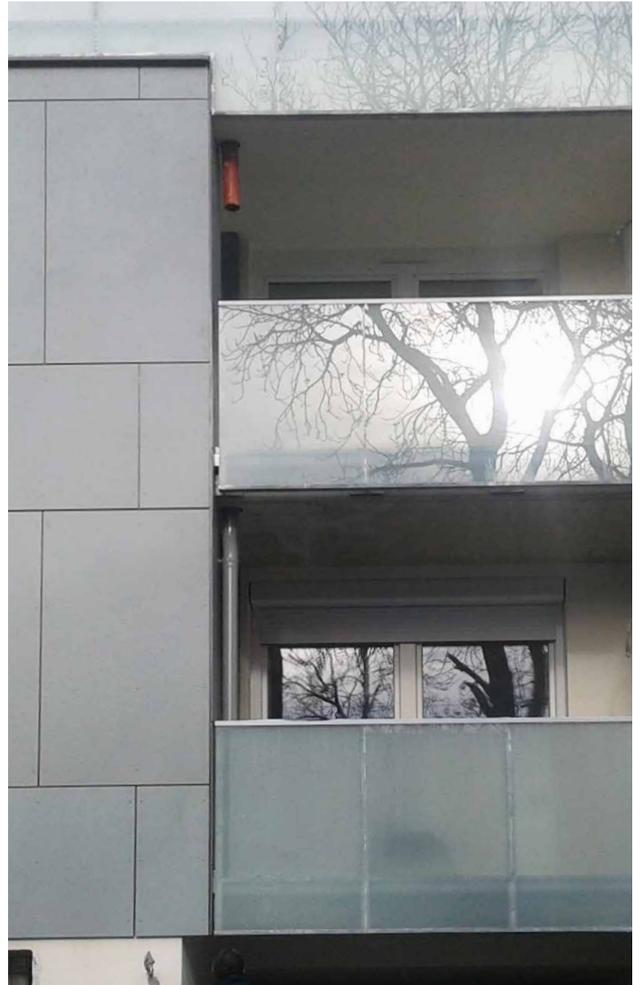
Es kann vorkommen, dass Feuchtigkeit zwischen die Scheiben gelangt und die Folie diese Feuchtigkeit aufnimmt. Dadurch kann es zu Eintrübungen bzw. Ablösungen am Glasrand kommen. Dies hat jedoch keine Auswirkungen auf die Funktionalität der Folie, denn diese Reaktion tritt nur im Randbereich auf.

Vorteile:

- Glas ist gut zu reinigen
- winddicht
- blickdicht

Nachteile:

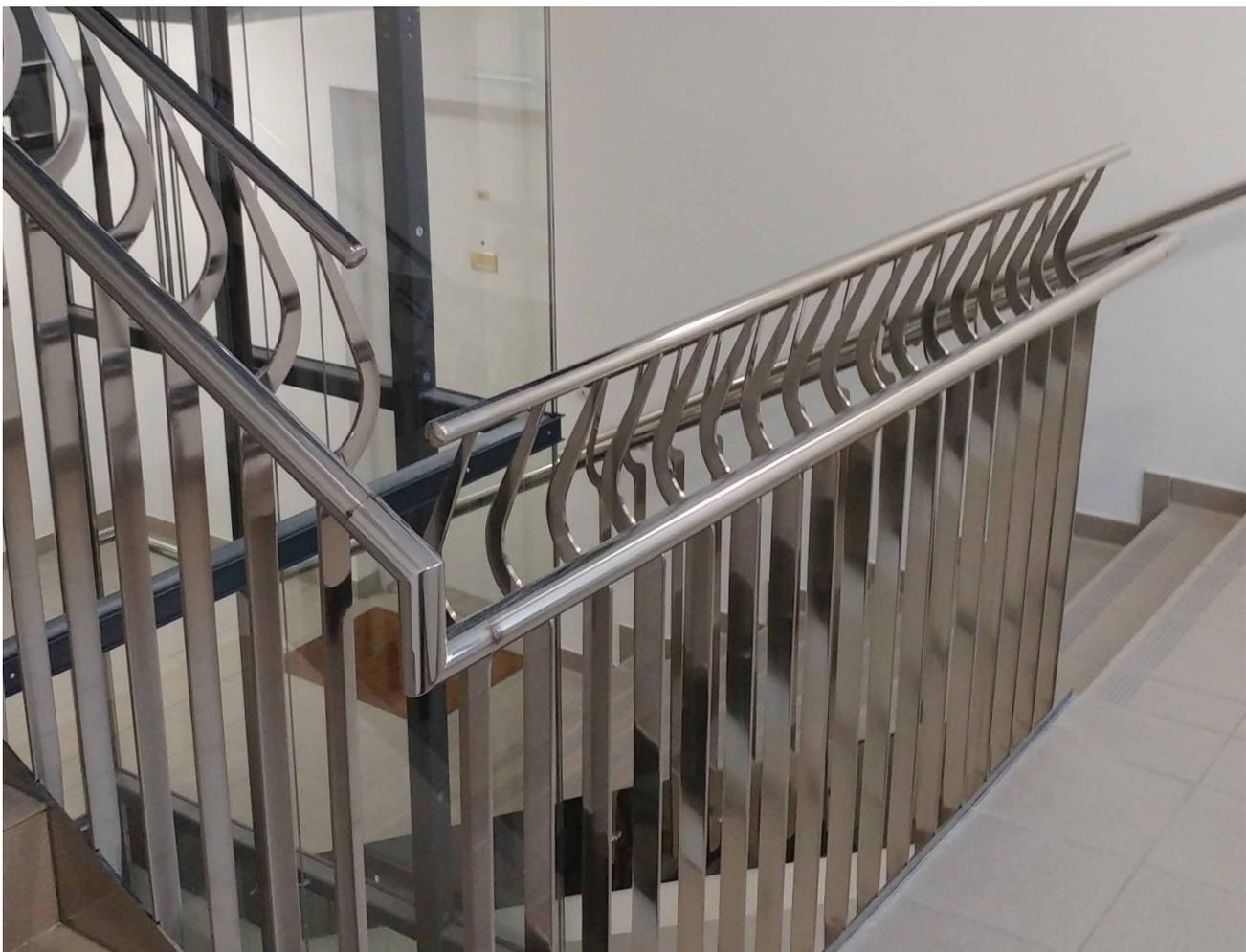
- Kostenfaktor
- schwer
- Glasbruch bei Bauablauf



Edelstahlgeländer hochglanz-poliert

Oberfläche: hochglanz-poliert

Füllung: Stäbe



Eine außergewöhnliche Konstruktion. Eine Spezialanfertigung für ein Gebäude mitten in Wien.

Im Innenbereich ist die gesamte Konstruktion in hochglanz-polierem Edelstahl ausgeführt. Die Vertikalstäbe sind auf unserer Wasserstrahlschneideanlage geschnitten worden und oben an den Enden halbkugelförmig bis zum Handlauf verschlossen.

Ca. alle 1,5m ist ein Stab ausgeformt, um den nach Innen gesetzten Handlauf aufzunehmen.

Das Metall wurde händisch vorpoliert, elektro-chemisch nachpoliert und anschließend händisch auf hochglanz gebracht.

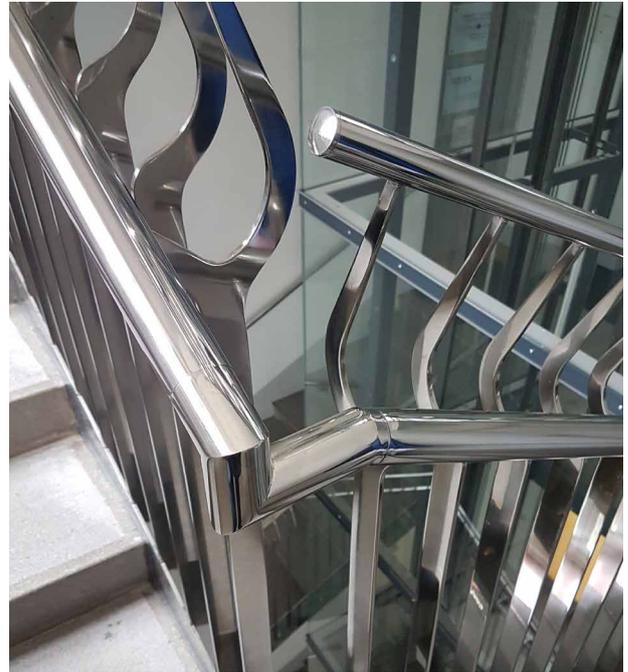
Die Wangen wurden vormontiert, eingerichtet, danach demontiert und in den Polierprozess gegeben, um anschließend fertig montiert werden zu können.

Hier ist hochexakte Arbeit erforderlich denn jeder Fehler wäre sichtbar.

Die Schliffrichtung ist bei diesem Verfahren immer sichtbar - auch im hochglanz polierten Zustand.

Die Spiegelung ist selbst bei hochglanz-polierem Edelstahl verzerrt.

Das Eingangsportal ist aus flächenbündigen, wärmege-dämmten Edelstahl-Profilen gefertigt worden, die auch durch den zuvor beschriebenen Polierprozess gegangen sind.



Cortenstahl

Cortenstahl ist äußerst unempfindlich und wetterfest. Bei der Verarbeitung ist er grau/schwarz, erst durch wechselnde Witterung entwickelt Cortenstahl an der Oberfläche eine Rostschicht die gleichzeitig als Schutzschicht für den Stahl dient.

Der Stahl kann im Werk vorgerostet werden, die Lieferzeit verlängert sich dadurch allerdings um bis zu 5 Wochen.

Schweißnähte rosten anders als Cortenstahl selbst - für diesen Fall gibt es spezielle Schweißdrähte (Kostenerhöhung).

Cortenstahl wird gerne im Außenbereich angewendet. Er ist durch die Schutzschicht, die das Metall vor dem Durchrosten schützt, auch besonders gut dafür geeignet.

Zu erwähnen ist, dass es sehr wenige Handelsformen gibt. Ein vollständiges Geländer aus Cortenstahl ist unüblich, da Formrohre sehr selten erhältlich sind.

Zudem hinterlässt Rost Flecken auf Gewand oder umgebenden Materialien, die meist nicht komplett zu entfernen sind.

VARIANTEN

Oberfläche:

- unbehandelt
- vorgerostet

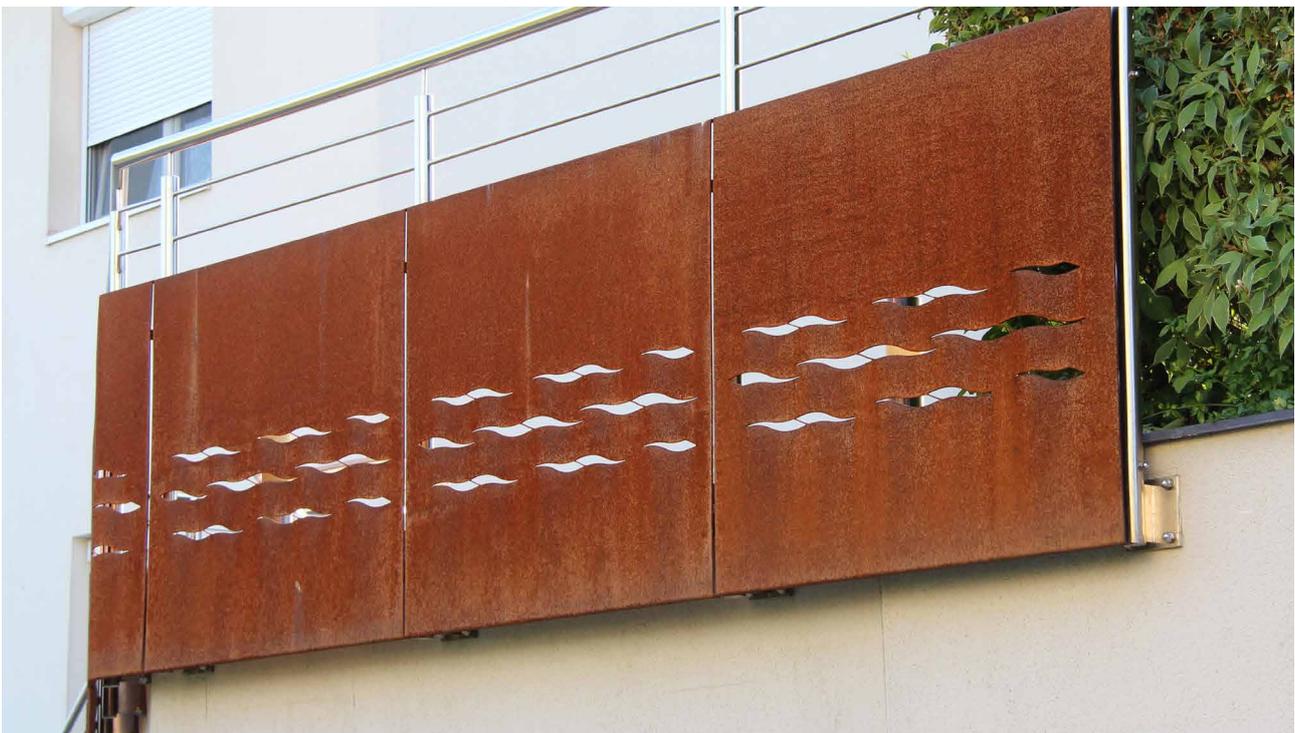
Füllung:

- Stäbe
- HPL-Platten
- Lochblech
- Streckmetall
- Seile

Edelstahlgeländer mit Corten

Oberfläche: vorgerostet

Füllung: Cortenblech vollflächig
mit individuellen Einschnitten



Bei dieser Konstruktion wurde Edelstahl mit Cortenstahl kombiniert - dabei wurden Rundrohr-Edelstahlsteher seitlich mit Montageplatten befestigt.

Im unteren Bereich des Geländers kam Cortenblech zum Einsatz, welches mit individuellen Einschnitten versehen wurde.

In beinahe alle flächigen Materialien können wir Logos, Muster, etc. mittels unseres Maschinenparks und unseres Waterjets schneiden.

Der obere Abschluss erfolgte durch ein Rundrohr aus Edelstahl inkl. zwei Durchzüge.

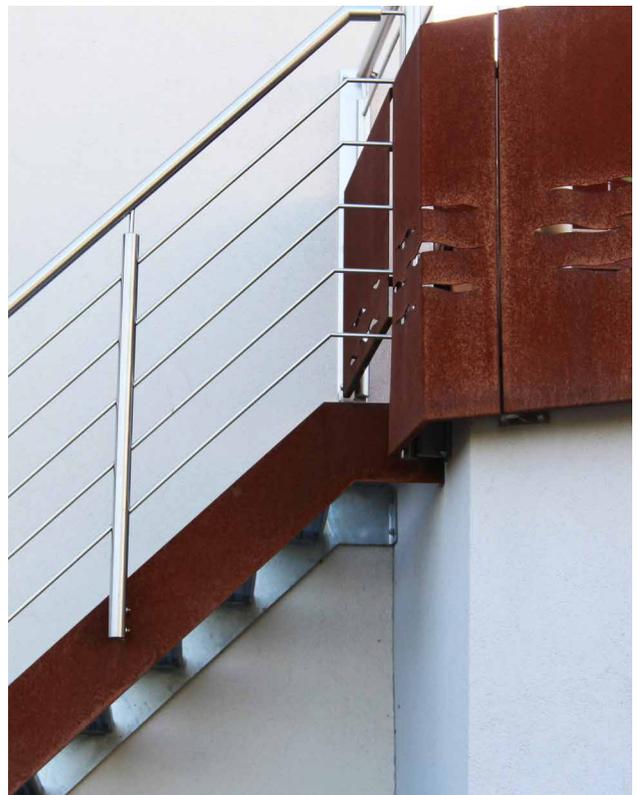
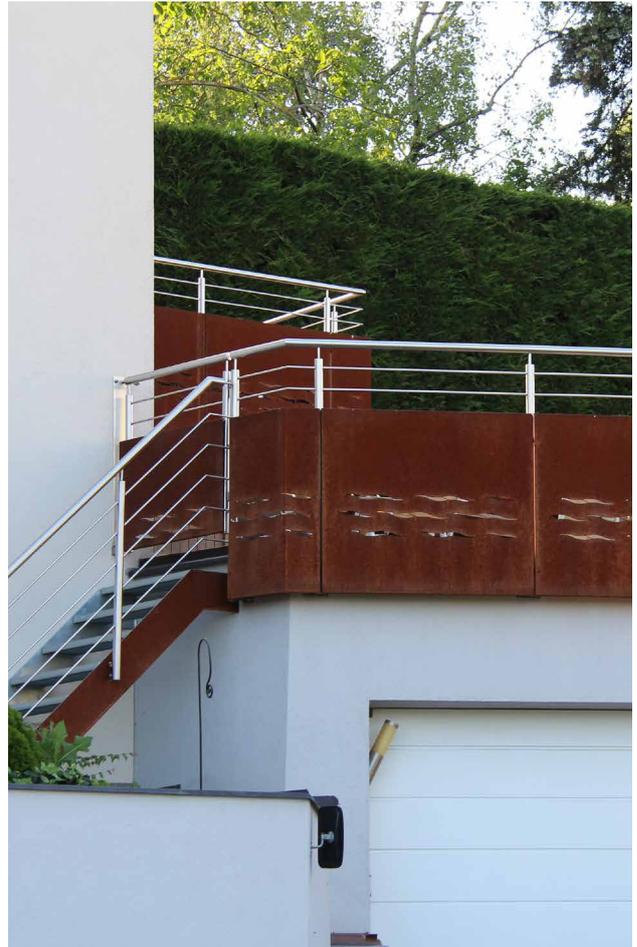
Wir führen nur Ö-Norm gerechte Konstruktionen aus. Die hier gezeigten horizontalen Durchzüge bei der Treppe entsprechen nicht mehr dem aktuellen Stand der Technik.

Vorteile:

- rustikal, sehr speziell, selten
- flächige Füllung - blickdicht
- flächige Füllung - windfang

Nachteile:

- schwer
- Kostenfaktor
- Rost



Glasgeländer

Bei Geländern bei denen Glas die Absturzsicherung übernimmt, werden die Geländer eingespannt.

Unsere Glasgeländer bieten höchste Sicherheit und sind außerdem sehr einfach in der Montage. Durch die flächige Füllung und den hohen Widerstand des Materials, ist neben Windschutz auch eine Absturzsicherung gegeben.

Da Gläser aus unterschiedlichen Produktionschargen stammen können, kann es zu Farbabweichungen in der Durchsicht und Ansicht bei Gläsern kommen.

Ebenso ist bei thermisch vorgespanntem Glas durch den Vorspannprozess, eine chemische und mechanische Veränderung möglich. Bei bestimmten Parametern kann es zu einer Pünktchenbildung und Rollenabdrücken in der Glasoberfläche kommen.

Bei VSG kann es passieren, dass Feuchtigkeit zwischen die Scheiben gelangt und die Folie diese Feuchtigkeit aufnimmt - es kann zu Eintrübungen bzw. Ablösungen am Glasrand kommen. Dies hat jedoch keine Auswirkungen auf die Funktionalität der Folie, denn diese Reaktion tritt nur im Randbereich auf. Weder eine Lack- noch eine Silikonschicht können das Eintreten von Feuchtigkeit verhindern, da diese Dichtstoffe nur am Material anliegen und sich nicht mit ihm verbinden. Wir decken daher bei Gläsern im Außenbereich die obere Kante mit einem U-Profil ab.

VARIANTEN

Oberfläche:

- transparent
- weiße Folie
- weiteres nur auf Anfrage

Glasgeländer eingespannt

Oberfläche: transparent

Füllung: Glas

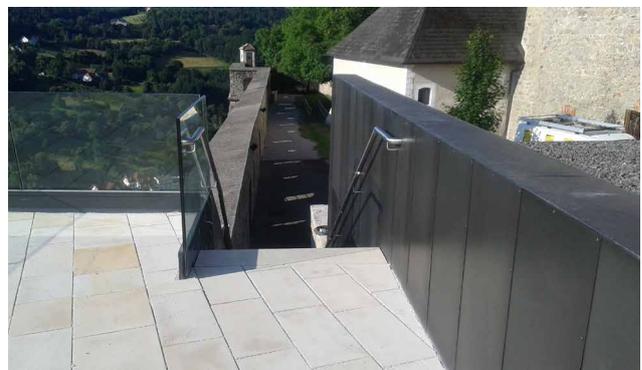


Dieses Projekt zeigt ein Glasgeländer mit eingespanntem Glas. Das Glas wurde mit flächenbündigen Punkthaltern montiert. Im Bereich der Punkthalter ist das Glas emailliert um die Konstruktion darunter zu verdecken.

Die Gläser sind hier zusätzlich schräg gestellt um die spezielle Gebäudeform zu betonen. Diese geometrische Herausforderung wurde äußerst schön gelöst.

Der Handlauf wurde direkt am Glas montiert. Dafür war eine eigene Bohrung notwendig. Glasbohrungen stellen einen Kostenfaktor dar, sind jedoch als mechanische Befestigung laut Norm notwendig.

Das pure, transparente Glas ermöglicht einen freien Blick in die Umgebung.



Vor Ort immer präsent

Schlosserarbeiten, Metallbau und die Anfertigung von Spezialkonstruktionen verlangt unser umfangreiches Wissen in Planung, Fertigung und Montage. Wir liefern Ihnen beste Qualität - gefertigt im sonnigen Burgenland und montiert direkt bei Ihnen vor Ort.

Wir stehen Ihnen bei allen Schritten zur Seite und sind gerne für Sie da.

Wir sind ein leistungsstarker Schlosserbetrieb, der viel Wert auf die Zufriedenheit des Kunden legt. Unsere Stärken liegen in der Präzision, Qualität und Individualität. Wir arbeiten nicht nur mit Firmen, sondern schätzen auch unsere Privatkunden. Eine ausführliche Beratung beim Erstgespräch ist der erste Schritt für die Verwirklichung Ihrer Wünsche.



KOMBINATIONEN

MATERIAL



Stahl

Standardstahlgüte
S235JR
S355JR



Edelstahl

Standardstahlgüte:
1.4301 (A2)
(nicht salz- und
säurebeständig)
1.4404 (A4)
1.4571 (A5)



Cortenstahl

wird schwarz ohne Rost-
oberfläche verarbeitet und
an den Kunden übergeben



Glas

tragendes Glas aus VSG,
VSG-Stärke nach statischen
Berechnungen

OBERFLÄCHE



unbehandelt

es werden keine zusätzli-
chen Oberflächenbehand-
lungen durchgeführt, alle
Arbeitsschritte sind sichtbar



grundiert

Stahloberflächen werden
mit einer Rostschutzfarbe
einmal vorgrundiert, dient
als Grundierung für weitere
Lackierarbeiten



verzinkt

Feuerverzinkung bei Stahl,
Werkstück wird im Tauch-
becken verzinkt, Löcher
zum Durchfließen des
Zinks benötigt.



geschliffen

Edelstahl Oberflächen
werden mit K240 ge-
schliffen, Schlifrichtung
sichtbar, unbehandelter
Edelstahl ist stumpf



poliert

elektro-chemisch
oder händisch poliert,
Schlifrichtung sichtbar,
Spiegelung unscharf



vorgerostet

Cortenstahl kann im
Werk vorgerostet wer-
den, Lieferzeit verlängert
sich um ca. 5 Wochen



pulverbeschichtet

Farbkatalog RAL-Stan-
dard,
für den Prozess des
Beschichtens sind
Löcher zum Aufhängen
notwendig



transparent

Standardfarbe Glas: trans-
parent
Glaskanten können grün er-
scheinen, unterschiedliche
Tafeln können unterschied-
lichen Flächenschimmer
aufweisen



weiße Folie

zwischen die VSG-Schei-
ben wird eine weiße matte
Folie eingelegt, weitere
Farben und Ausführungen
auf Anfrage

FÜLLUNG



Stäbe

in unterschiedlichen
Profilen möglich, Ab-
stände werden lt. Norm
eingehalten



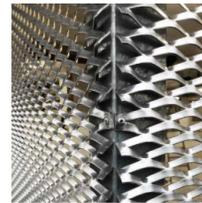
Vollflächige-Platte

High Pressure Laminate,
sh. Fa. FunderMax od.
Fa. Senova



Lochblech

verschiedenste Lochungen
möglich, in Alu od. Stahl
verzinkt,
mit Randausbildung auf
Anfrage



Streckmetall

verschiedenste Muster
möglich, in Alu od. Stahl
verzinkt,
Montage immer sichtbar



Glas

Montage: punktgehalten
od. eingestellt in U-Profil



Seile

Edelstahlseile od. Netze

MONTAGEART



eingespannt

in U-Profil eingespannt,
mind. 10% der Gesamtlän-
ge oder mit Punkthalter



seitliche Montage

seitliche Befestigung
durch Montageplatte,
bessere Entwässerung
der Schrauben



Wange

Wangenblech als durch-
gehende Montageplatte,
Standardausführung bei
Stiegen nicht gezahnt



aufgestellt

mit Montageplatte senk-
recht am Untergrund
befestigt

Biribauer

Metallbau Edelstahl
Trennwandsysteme
Wasserstrahltechnik

Biribauer GmbH
A-7221 Marz | Industriestraße 12
Tel.: 02626 / 639 36 | Fax: 02626 / 639 36 - 22
Mail: info@biribauer.at | www.biribauer.at